

**Capabilitatea societății noastre în domeniile, prelucrări mecanice,  
construcții metalice sudate și măsurări tridimensionale CNC :**

- ⇒ **Mașină de măsurat în coordonate 3D** - (în curs de instalare)
  - Lungimi de măsurare: X= 1200 / Y=3000 / Z=1000 mm
  - Greutate max. piesă: 3250 kg
  
- ⇒ **Debitări de table din oțel pentru construcții sudate și mecanice nealiate cu instalație de debitat cu flacără oxiacetilenică/plasmă:**
  - Instalație de debitat cu comandă numerică;
  - Grosime tablă: 150 mm
  - Dimensiuni maxime ale tablelor: 12.000x2.000x150 mm
  
- ⇒ **Debitări de table cu mașină de debitat cu jet de apă**
  - Dimensiuni maxime: L x l: 6000 x 2600 mm
  - Grosime: 200 mm
  -
  
- ⇒ **Prelucrări mecanice:**
  - Strunjire, frezare și rectificare pe mașini tip CNC
  - Centru de prelucrare orizontal 3 axe HYUNDAI WIA L400MC:
    - Greutate max. piesă: 150 kg
    - Diametrul / lungime strunjire: 560 x 1180 mm
  
  - Centru de prelucrare orizontal 7+2 axe DOOSAN PUMA MX2100ST:
    - Greutate max. piesă: 150 kg
    - Diametrul / lungime strunjire: 540 x 1020 mm
  
  - Centru de prelucrare vertical HYUNDAI WIA F500:
    - Număr axe: 3+2
    - Mărime masă: 1200x500 mm
    - Cursă (X/Y/Z): 1060 x 510 x 635
    - Precizie poziționare: ± 0,005 mm
    - Greutate max. piesă: 800 kg



Sistem de management integrat conform cu: SR EN ISO 9001:2015; SR EN ISO 14001:2015; SR ISO 45001:2018  
International Institute of Welding: ISO 3834 Part 2 – Doc.IAB-340

Vă rugăm să aveți în vedere că informațiile din prezenta adresă sunt confidențiale, destinate numai persoanelor menționate mai jos. Dacă cititorul acestui mesaj nu este persoana căreia îi este destinat, nu uitați că răspândirea, copierea sau distrugerea acestui mesaj este interzisă. În cazul în care primiți acest mesaj din greșeală, vă rugăm să ne anunțați imediat prin telefon și să ne înapoiați mesajul original și anexele, la adresa de deasupra paginii.

- Centru de frezat vertical DOOSAN VC 630 5AX:

- Număr axe: 5
- Mărime masă: 630 x 590 mm
- Cursă (X/Y/Z): 650 x 765 x 520 mm
- Greutate max. piesă: 500 kg
- Precizie poziționare:  $\pm 0,005$  mm



- Centru de frezat vertical HYUNDAI WIA F650:

- Număr axe: 3
- Mărime masă: 1600x650 mm
- Cursă (X/Y/Z): 1400 x 660 x 635 mm
- Greutate max. piesă: 1300 kg
- Precizie poziționare:  $\pm 0,005$  mm



- Centru de rectificat profile KNUTH:

- Lungimea maximă a piesei: 1000 mm
- Lungimea de rectificare: 1.000 mm
- Diametrul de rectificare (max.): 320 mm
- Diametrul de rectificare în interior: 30 - 100 mm
- Greutatea max. piesă: 150 kg



- Strung CNC HYUNDAI WIA L280LM:

- Diametrul de prelucrare: 300 mm
- Lungimea de prelucrare: 1000 mm
- Diametrul maxim de prelucrare prin bară –  $\varnothing 76$
- Greutatea max. piesă: 50kg



- Bohrwerk CNC HYUNDAI WIA KBN 135:

- Mărime masă: 2000 x 1800 mm
- Cursa (X/Y/Z/W): 3000 x 2000 x 1600 x 700 mm
- Greutate max. piesă: 10000 kg



Sistem de management integrat conform cu: SR EN ISO 9001:2015; SR EN ISO 14001:2015; SR ISO 45001:2018  
International Institute of Welding: ISO 3834 Part 2 – Doc.IAB-340

Vă rugăm să aveți în vedere că informațiile din prezenta adresă sunt confidențiale, destinate numai persoanelor menționate mai jos. Dacă cititorul acestui mesaj nu este persoana căreia îi este destinat, nu uitați că răspândirea, copierea sau distrugerea acestui mesaj este interzisă. În cazul în care primiți acest mesaj din greșeală, vă rugăm să ne anunțați imediat prin telefon și să ne înapoiati mesajul original și anexele, la adresa de deasupra paginii.

- Mașină danturare tip CNC H350:

- Modul: 1-7
- Dimensiunea piesei prelucrate: Ø350 mm
- Greutate max. piesă: 30 kg



- Presă hidraulică tip CNC

- Suprafața masă: 2200 x 1500 mm
- Capacitate: 500 tone

- Fierăstraie semi-automate

- Dimensiune tăiere: max. Ø 500 mm
- Dimensiune tăiere unghi 0° – 45° : 350 mm, 60° : 230 mm

- Ștanțare, îndoire, ambutisare cu prese mecanice până la 400 tf și hidraulice până la 100 tf

⇒ **Prelucrări prin așchiere pe :**

- strung carusel: Ø2000 mm;
- strung cu copier tip SCHERER;
- strunguri specializate tip CANAVASSE cu șabloane de copiat; mașini de alezat și frezat, curse maxime: 1500x750x600 mm
  - mașini de frezat axe canelate Ø=100 mm, L=1000 mm;
  - mașini de danturat roți cilindrice cu dinți drepți sau înclinați, tip FD320 și FD500;
  - mașini de frezat și rectificat profile tip STRAUSAK pentru prelucrat came
  - mașină de rectificat fără centre: Ømax. 40 mm, L=250 mm;
  - mașină de rectificat pinioane și coroane cu dinți drepți sau înclinați, tip OKAMOTO, modul max.=5;
  - mașină de găurit în coordonate, cursa maximă [mm]: X=1400, Y=900, Z=700; (cursa activă a broșei verticale pe axa Z: 270 mm)
  - mașină de prelucrat prin electroeroziune cu electrod masiv de cupru, dimensiunile maxime ale piesei [mm]: X=500, Y=400, Z=300;

⇒ **Tratament termic**

- cuptor electric CEA 10
- cuptor cu gaze IRHG
- instalație de călire cu curenți de înaltă frecvență - HGL 1250

⇒ **Sablare cu instalații cu jet de alicie**

- dimensiuni cabină: Lxlxh= 9,5x4x3,9 m.

⇒ **Asamblări prin sudură cu :**

- instalații de sudură în mediu protector MIG  
MAG WIG;
- instalații de sudură autogen;
- instalații de sudură în pulbere

Sistem de management integrat conform cu: SR EN ISO 9001:2015; SR EN ISO 14001:2015; SR ISO 45001:2018  
Institute of Welding: ISO 3834 Part 2 – Doc.IAB-340

⇒ *Vopsire - cabină de vopsit.*

- dimensiuni : Lxlxh = 12x6x5 metri

*Construcții mecano-sudate*

- Sistem integrat pentru depozitare și paletizare/ containerizare destinat unităților ISU pentru misiuni specifice de salvare în zone calamitate (cutremur, inundații)



- Modul multifuncțional pentru cercetări în domeniul ingineriei securității la incendiu  
Este utilizat:



- în procesul de pregătire și formare profesională a studenților pompieri (efectuarea lucrărilor de laborator și lucrărilor practice);
- cercetare științifică în domeniul securității la incendiu.

- Sistem modular multifuncțional, pilot pentru cercetarea științifică a stresului profesional survenit în operațiuni de căutare - salvare a persoanelor din medii ostile vieții

Scopul :

- Îmbunătățirea procesului de selecție a resurselor umane precum și a pregătirii, instrucției și antrenamentului personalului operativ de intervenție.



- Construcții metalice de dimensiuni mari (hale industriale, turnuri GSM, săli sport, show-room-uri, structuri sollicitate dinamic, carusele de agrement, stalpi telegondola, filtre aerare, etc)



Sistem de management integrat conform cu: SR EN ISO 9001:2015; SR EN ISO 14001:2015; SR ISO 45001:2018  
International Institute of Welding: ISO 3834 Part 2 – Doc.IAB-340

Vă rugăm să aveți în vedere că informațiile din prezenta adresă sunt confidențiale, destinate numai persoanelor menționate mai jos. Dacă cititorul acestui mesaj nu este persoana căreia îi este destinat, nu uitați că răspândirea, copierea sau distrugerea acestui mesaj este interzisă. În cazul în care primiți acest mesaj din greșeală, vă rugăm să ne anunțați imediat prin telefon și să ne înapoiați mesajul original și anexele, la adresa de deasupra paginii.



Sistem de management integrat conform cu: SR EN ISO 9001:2015; SR EN ISO 14001:2015; SR ISO 45001:2018  
International Institute of Welding: ISO 3834 Part 2 – Doc.IAB-340

Vă rugăm să aveți în vedere că informațiile din prezenta adresă sunt confidențiale, destinate numai persoanelor menționate mai jos. Dacă cititorul acestui mesaj nu este persoana căreia îi este destinat, nu uitați că răspândirea, copierea sau distrugerea acestui mesaj este interzisă. În cazul în care primiți acest mesaj din greșeală, vă rugăm să ne anunțați imediat prin telefon și să ne înapoiați mesajul original și anexele, la adresa de deasupra paginii.



Sistem de management integrat conform cu: SR EN ISO 9001:2015; SR EN ISO 14001:2015; SR ISO 45001:2018  
International Institute of Welding: ISO 3834 Part 2 – Doc.IAB-340

Vă rugăm să aveți în vedere că informațiile din prezenta adresă sunt confidențiale, destinate numai persoanelor menționate mai jos. Dacă cititorul acestui mesaj nu este persoana căreia îi este destinat, nu uitați că răspândirea, copierea sau distrugerea acestui mesaj este interzisă. În cazul în care primiți acest mesaj din greșeală, vă rugăm să ne anunțați imediat prin telefon și să ne înapoiați mesajul original și anexele, la adresa de deasupra paginii.

## *Prelucrari prin așchiere*





